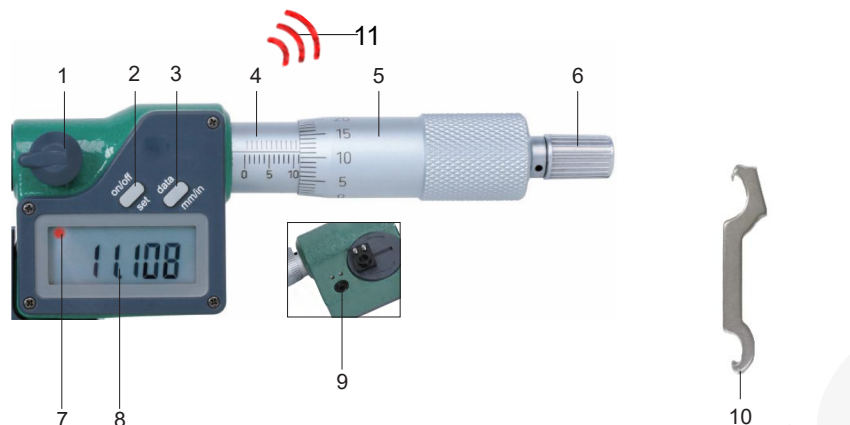


INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Micromètre numérique externe (sans fil intégré)

Résolution : 0,001 mm/0,00005"



- 1-Vis de blocage
- 2-Bouton "marche/arrêt...réglage "
- 3-Bouton "données...mm/pouces "
- 4-Manchon
- 5-Cosse à friction
- 6-Butée à cliquet
- 7-Voyant de signal de sortie de données
- 8-Écran LCD
- 9-Interface de sortie de données
- 10-Clé
- 11-Signal sans fil

1. Le micromètre est étanche à la poussière et à l'eau (IP65).
2. Boutons :
 - marche/arrêt...réglage
 - pression courte (<2 sec.) : mise sous/hors tension
 - pression longue (>2 sec.) : réglage de la lecture initiale en mode de mesure absolue. données...mm/pouces
 - pression courte (<2 sec.) : pour la transmission des données, envoyer une donnée à la fois.
 - pression longue (>2 sec.) : conversion métrique/pouces
- Voyant de sortie des données
- pour une pression courte données...mm/in, le voyant rouge clignote une fois

3. Avant la mesure: a : Nettoyez les faces de mesure du micromètre et la surface de la pièce à mesurer à l'aide d'un chiffon doux et propre. b : Vérifiez la position zéro du micromètre.

Pour 0-25 mm/0-1", tournez le manchon à friction. Lorsque les deux faces de mesure sont sur le point d'entrer en contact, tournez la butée à cliquet pour les mettre complètement en contact, puis appuyez longuement sur "on/off...set " pour régler le zéro. Pour les autres plages, maintenez les extrémités standard de réglage en contact complet avec les faces de mesure du micromètre, puis appuyez longuement sur "on/off...set " pour régler le zéro.

Si le repère zéro sur le manchon à friction ne coïncide pas avec le repère longitudinal du manchon à ce moment-là, vous devez serrer la vis de blocage et utiliser la clé pour tourner légèrement le manchon (Fig. 4) afin de régler la lecture sur zéro. Le micromètre doit être vérifié régulièrement afin de s'assurer que la lecture initiale est correctement réglée.

4. Pendant la mesure, laissez l'enclume entrer en contact avec la pièce à usiner, puis tournez la douille à friction ou la butée à cliquet. Lorsque les faces de mesure sont proches de la pièce à usiner, mais sans entrer en contact avec celle-ci, tournez la butée à cliquet (ne tournez pas la douille à friction à ce stade, car cela endommagerait les filetages de précision internes). Lisez le résultat après avoir entendu le clic.

Attention: lorsque les faces à mesurer sont proches, n'appliquez pas de force excessive pour faire tourner l'arrêt à cliquet, car cela entraînerait des résultats inexacts et pourrait endommager les filetages de précision internes.



fig.4

5. Alimentation :
 - Batterie lithium rechargeable intégrée
 - Câble de recharge 1 pièce
 - Adaptateur secteur
 - Veuillez utiliser le câble de recharge et l'adaptateur secteur standard pour recharger le produit. Lors de la recharge, le voyant du câble de recharge s'allume en rouge, puis en vert une fois la recharge terminée.

Attention :

- La température de fonctionnement est comprise entre 0 et 40 °C/32 et 104 °F, l'humidité relative ne doit pas dépasser 80 %.
- Après utilisation, il est nécessaire de protéger la surface de mesure avec de l'huile.
- Alimentation par pile au lithium, veillez à recharger régulièrement la pile. En cas de non-utilisation prolongée, il est recommandé de la recharger tous les 3 mois.

6. Accessoire en option : récepteur.